



Capacité Maxi  
0,3 à 6 m<sup>3</sup>



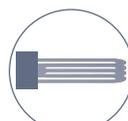
7 bar maxi  
Pression de  
service



Température  
maxi 95°C\*\*



Réchauffeur  
Tubulaire  
haute résistance



Thermoplongeur  
De 3 à 60 kW



Couplage  
faible taux  
de charge



RC 851  
RC 951



Classement  
au feu M0



Classement  
au feu M1



Conformité  
97/23/CE  
73/23/CE  
89/336/CE



Calorifugeage  
Biosourcé  
sur demande



# BALLON DE PRODUCTION ECS

## Mixte - 300 à 6 000 litres

### Présentation

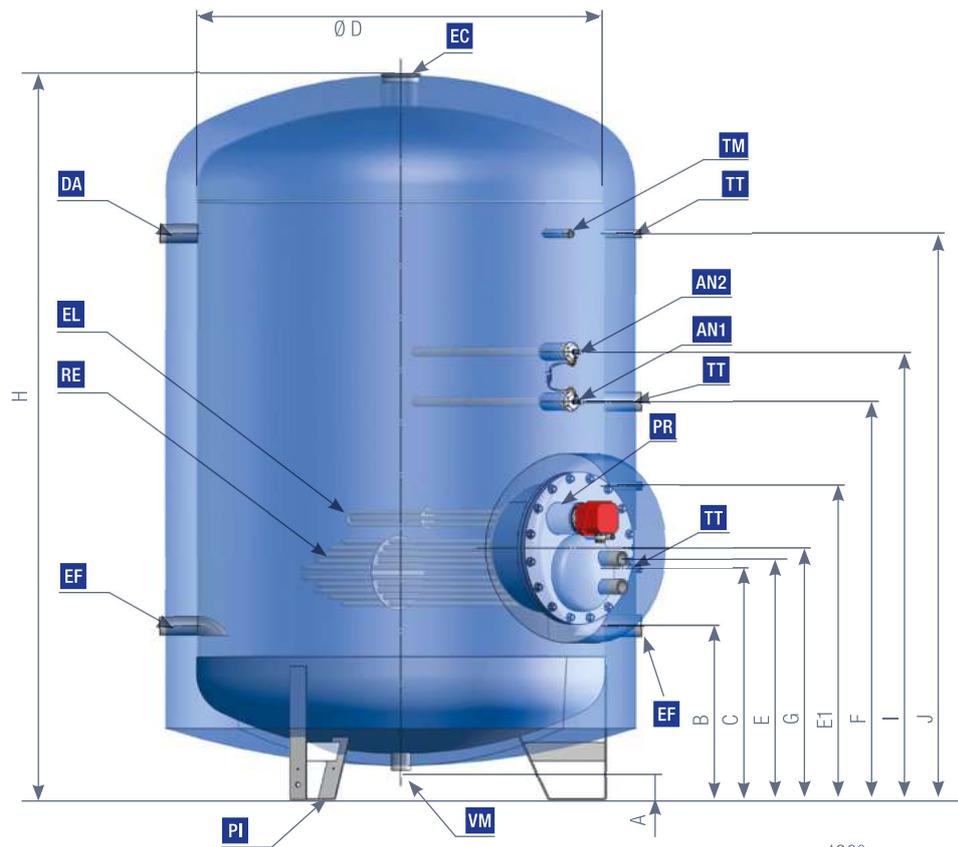
Le ballon **mixte** : **thermoplongeur électrique + réchauffeur tubulaire** est une solution permettant de combiner plusieurs énergies, afin d'optimiser les coûts d'exploitation (par exemple, réchauffage à partir d'un circuit d'eau chaude de chauffage en hiver et de la résistance électrique l'été). Il est adapté pour des systèmes de production semi-instantanée ou à accumulation totale d'eau chaude sanitaire (ECS), destinés au collectif ou à l'industrie.

**Il permet de constituer une réserve d'eau chaude**, soit à partir d'un échangeur directement fixé sur le réservoir, et alimenté par un circuit d'eau primaire (eau chaude de chauffage), vapeur basse pression, ou tout système de récupération d'énergie, soit grâce au thermoplongeur électrique.

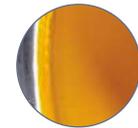


Le volume est suffisant pour répondre aux pointes de consommation, sans fluctuation de température. Un thermoplongeur, situé en partie haute de l'appareil (kit RBI optionnel), permet de reconstituer rapidement une réserve d'eau chaude respectant la température de consigne, en apportant une puissance complémentaire, nécessaire pour faire face aux pointes de puisage.

Le chauffe-eau **mixte** est décliné sur la base de **2 versions différentes de cuve**, pour être adapté à tous les besoins, en **acier carbone avec revêtement "RC" : gamme "Préférence" ou en inox 316 L : gamme "TR inox"**.



Fiche technique



ACIER + Revêtement intérieur

**DA** Départs/retours de boucles (piquage à visser 50/60)

**EC** Sortie eau chaude (piquage à visser 50/60)

**EF** Entrée eau froide (piquage à visser 50/60)

**EL** Réchauffeur électrique

**PI** Pieds support

**TH** Trou d'homme ø intérieur :

- 400 mm de 500 à 4.000 litres
- 500 mm de 5.000 à 6.000 litres
- Buse 250 mm sur 300 litres

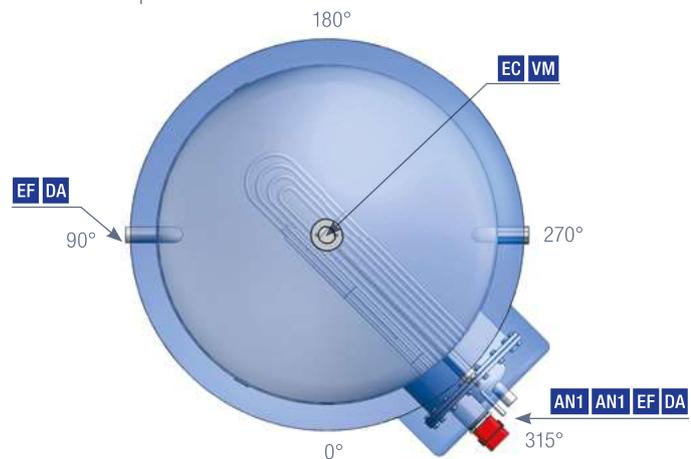
**TM** Piquage à visser 15/21 pour thermomètre

**TT** Piquage à visser 15/21 pour thermostat (ou PT100)

**RE** Réchauffeur tubulaire

**PR** Bague taraudée pour fixation du thermoplongeur

**VM** Vidange à visser 50/60



DIMENSIONS (modèles standards)												Thermo-plongeur	RTB	Réf. (modèles standards)		
Capacité litres	A mm	B mm	C mm	ØD mm	E mm	E1 mm	F mm	G1 mm	G2 mm	H mm	J mm	Poids (kg)	Puissance (kW)	P (Kw)	Jaquette 100mm M1* AVEC TH	Jaquette 100mm M0* AVEC TH
300	90	395	545	550	610	-	685	565	1473	850	1155	95	6 (1x6)	12	PRM030M11B	PRM030M01B
500	90	410	560	650	705	-	860	660	1755	1030	1420	145	6 (1x6)	12	PRM050M11V	PRM050M01V
750	90	440	590	800	735	-	890	690	1826	1060	1450	200	9 (1x9)	25	PRM075M11V	PRM075M01V
1000 H(2)	90	440	590	800	765	-	890	690	2336	1330	1960	225	12 (1x12)	25	PRM100M11BV	PRM100M01BV
1000 B(2)	90	475	650	950	800	-	925	725	1893	1100	1485	225	12 (1x12)	25	PRM100M11HV	PRM100M01HV
1500 H(2)	90	475	650	950	800	-	925	725	2443	1365	2035	270	15 (1x15)	34	PRM150M11BV	PRM150M01BV
1500 B(2)	90	510	695	1100	2034	-	960	760	1959	1160	1620	270	15 (1x15)	34	PRM150M11HV	PRM150M01HV
2000 H(2)	90	510	695	1100	835	-	960	760	2509	1400	2170	425	20 (1x20)	58	PRM200M11BV	PRM200M01BV
2000 B(2)	90	560	745	1300	885	-	1010	810	2054	1220	1570	425	20 (1x20)	58	PRM200M11HV	PRM200M01HV
2500	90	560	745	1300	885	-	1010	810	2304	1280	1920	480	24 (1x24)	58	PRM250M11V	PRM250M01V
3000	90	560	745	1300	885	-	1010	810	2604	1450	2220	540	30 (1x30)	58	PRM300M11V	PRM300M01V
4000	97	630	855	1500	935	1060	1530	860	2731	1780	2185	780	40 (2x20)	124	PRM400M11V	PRM400M01V
5000	97	630	855	1500	995	1230	1880	920	3418	2130	2925	910	48 (2x24)	124	PRM500M11V	PRM500M01V
6000	97	630	855	1500	995	1230	2160	920	3918	2410	3305	1030	60 (2x30)	124	PRM600M11V	PRM600M01V

<sup>(2)</sup>Nota : H = version haute - B = version basse

\*M1/M0 : Norme anti-feu



 Capacité Maxi <b>0,3 à 3 m<sup>3</sup></b>	 <b>Isolation</b> thermique <b>renforcée</b>	 <b>7 bar maxi</b> Pression de service
 Température <b>maxi 95°C**</b>	 Classement au feu <b>M0</b>	 Classement au feu <b>M1</b>
 Calorifugeage <b>Biosourcé</b> sur demande	 Attestation de <b>ACS</b> Conformité Sanitaire RC 851 RC 951	 <b>Conformité</b> 97/23/CE 73/23/CE 89/336/CE



# BALLON DE PRODUCTION ECS avec ÉCHANGEUR À PLAQUES "PRÉPAC"

## 500 à 1 000 litres

### Présentation

Le PRÉPAC est un préparateur monobloc compact d'eau chaude sanitaire constitué d'un ballon tampon et d'un module d'échange thermique performant (échangeur à plaques, circulateur, vannes d'isolement, thermostat, tuyauteries en acier inoxydable).

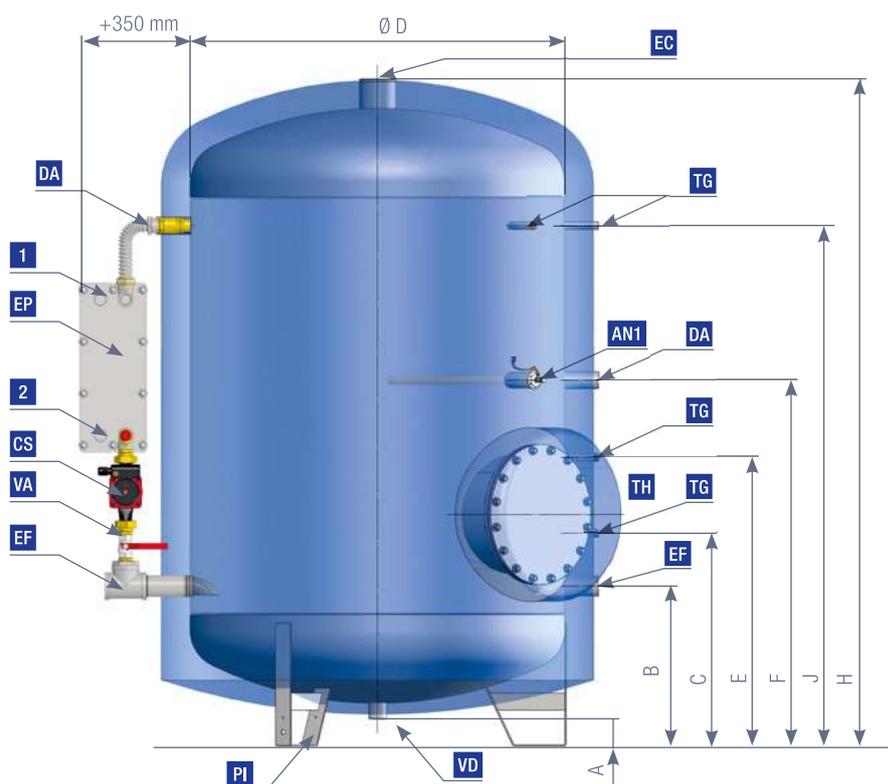
Cette solution de production semi-instantanée d'ECS répond de manière économique à la problématique de besoins d'eau chaude à forte

variation de débit, rencontrés dans le collectif.

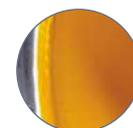
Si nécessaire, un second équipement thermique peut être monté sur le réservoir (fonctionnement bi-énergie).

Le "**PRÉPAC**" est décliné sur la base de **2 versions différentes de cuve**, pour être adapté à tous les besoins, en **acier carbone avec revêtement "RC" : gamme "Préférence"** ou en **inox 316 L : gamme "TR inox"**.

> AVEC ÉCHANGEUR À PLAQUES 500 À 1000L

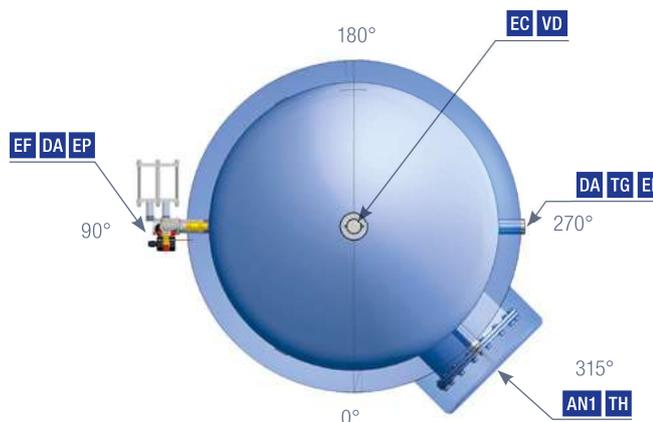


Fiche technique



ACIER + Revêtement intérieur

- AN1** Piquage à visser 40/49 pour anode
- CS** Circulateur secondaire
- DA** Départs/retours de boucles (piquage à visser 50/60)
- EC** Sortie eau chaude (piquage à visser 50/60)
- EF** Entrée eau froide (piquage à visser 50/60)
- EP** Échangeur à plaques (raccordement DN25)
- PI** Pieds support
- TG** Piquage à visser 15/21 pour thermomètre et thermostat
- TH** **Trou d'homme** Ø intérieur : 400 mm
- VA** Vanne d'isolement
- VD** Vidange DN50
- 1** Entrée primaire échangeur
- 2** Sortie primaire échangeur



DIMENSIONS (modèles standards)										Régime T° Prépac(3)	RÉFÉRENCES (modèles standards)			
Capacité litres	A mm	B mm	C mm	ØD mm	E mm	F mm	H mm	J mm	Poids* (kg)	Puissance (kW)	Jaquette 100mm M1* SANS TH	Jaquette 100mm M0** SANS TH	Jaquette 100mm M1* AVEC TH	Jaquette 100mm M0** AVEC TH
500	90	410	560	650	860	1030	1755	1420	145	66	PRP05066M11	PRP05066M01	PRP05066M11V	PRP05066M01V
										94	PRP05094M11	PRP05094M01	PRP05094M11V	PRP05094M01V
										154	PRP05154M11	PRP05154M01	PRP05154M11V	PRP05154M01V
										252	PRP05252M11	PRP05252M01	PRP05252M11V	PRP05252M01V
750	90	440	590	800	890	1060	1826	1450	200	332	PRP05332M11	PRP05332M01	PRP05332M11V	PRP05332M01V
										66	PRP07066M11	PRP07066M01	PRP07066M11V	PRP07066M01V
										94	PRP07094M11	PRP07094M01	PRP07094M11V	PRP07094M01V
										154	PRP07154M11	PRP07154M01	PRP07154M11V	PRP07154M01V
1000H <sup>(2)</sup>	90	440	590	800	890	1330	2336	1960	225	252	PRP07252M11	PRP07252M01	PRP07252M11V	PRP07252M01V
										332	PRP07332M11	PRP07332M01	PRP07332M11V	PRP07332M01V
										66	PRP10066M11	PRP10066M01	PRP10066M11V	PRP10066M01V
										94	PRP10094M11	PRP10094M01	PRP10094M11V	PRP10094M01V
										154	PRP10154M11	PRP10154M01	PRP10154M11V	PRP10154M01V
										252	PRP10252M11	PRP10252M01	PRP10252M11V	PRP10252M01V
										332	PRP10332M11	PRP10332M01	PRP10332M11V	PRP10332M01V
										332	PRP10332M11	PRP10332M01	PRP10332M11V	PRP10332M01V

<sup>(2)</sup>Nota : H = version haute (3) Primaire 90°C - Secondaire 10/55°C - \*Cuve seule

\*\* M1 Norme anti-feu

Référence Module GTI	Température Primaire 90°C Régime Secondaire 10-55°C				
	Débit prim. (m³/h)	PDC prim. (mce)	Débit sec. (m³/h)	PDC sec. (mce)	P (kW)
GTI08-3p4s/2	1.26	2.90	0.79	0.72	41
GTI10-4p5s/2	1.26	1.69	0.94	0.65	49
GTI10-5p4s/3	2.02	2.70	1.26	1.76	66
GTI12-6p5s/3	2.12	2.12	1.48	1.59	77
GTI13-6p6s/3	2.41	2.70	1.66	1.37	87
GTI14-6p7s/3	2.59	3.10	1.80	1.21	94
GTI16-7p8s/3	2.52	2.20	1.91	1.06	100
GTI18-8p9s/3	2.48	1.67	2.02	0.95	106
GTI18-9p8s/4	3.71	2.88	2.59	1.90	136
GTI19-9p9s/4	3.89	3.16	2.74	1.68	143
GTI22-10p11s/4	3.89	2.61	2.95	1.35	154
GTI28-14p13s/5	5.83	3.09	4.25	1.99	222
GTI32-16p15s/6	6.44	2.98	4.82	1.98	252
GTI34-16p17s/6	6.77	3.26	5.08	1.75	266
GTI38-19p18s/8	7.60	3.06	5.76	2.03	301
GTI42-21p20s/7	8.24	3.06	6.34	2.05	332

PDC = Perte de charge

Référence Module GTI	Température Primaire 90°C Régime Secondaire 10-50°C				
	Débit prim. (m³/h)	PDC prim. (mce)	Débit sec. (m³/h)	PDC sec. (mce)	P (kW)
GTI07-3p3s/2	0.76	1.1	0.65	0.9	30
GTI08-3p4s/2	0.90	1.5	0.79	0.7	37
GTI08-4p3s/3	1.37	2.0	1.04	2.1	49
GTI09-4p4s/3	1.73	3.1	1.30	1.9	60
GTI12-6p5s/4	2.48	2.9	1.98	2.7	92
GTI14-7p6s/4	2.59	2.3	2.23	2.4	104
GTI15-7p7s/4	2.84	2.8	2.45	2.2	114
GTI16-7p8s/4	2.99	3.0	2.59	1.9	121
GTI20-10p9s/5	4.18	3.0	3.60	2.8	167
GTI22-11p10s/6	4.50	2.9	3.96	2.8	184
GTI24-12p11s/6	4.57	2.6	4.18	2.6	194
GTI25-12p12s/6	4.82	2.8	4.39	2.5	204
GTI26-12p13s/6	4.97	3.0	4.54	2.3	211
GTI28-14p13s/8	5.76	3.0	5.15	2.9	239
GTI30-15p14s/8	5.76	2.7	5.33	2.7	248
GTI32-16p15s/7	6.23	2.8	5.76	2.8	268
GTI33-16p16s/7	6.37	2.9	5.90	2.6	275
GTI34-16p17s/7	6.41	3.0	6.01	2.4	280
GTI36-17p18s/7	6.41	2.7	6.16	2.3	286
GTI38-18p19s/7	6.37	2.4	6.26	2.2	291

PDC = Perte de charge

Référence Module GTI	Température Primaire 90°C Régime Secondaire 10-60°C				
	Débit prim. (m³/h)	PDC prim. (mce)	Débit sec. (m³/h)	PDC sec. (mce)	P (kW)
GTI08-4p3s/2	1.19	1.50	0.65	0.85	38
GTI09-4p4s/2	1.51	2.38	0.79	0.72	46
GTI10-4p5s/2	1.80	3.31	0.94	0.65	54
GTI12-5p6s/2	1.73	2.02	1.04	0.57	61
GTI14-6p7s/2	1.73	1.44	1.15	0.51	67
GTI16-8p7s/3	3.13	2.60	1.80	1.20	105
GTI17-8p8s/3	3.31	2.88	1.91	1.05	111
GTI18-8p9s/3	3.46	3.13	2.02	0.94	117
GTI24-12p11s/4	4.90	2.91	2.92	1.30	170
GTI26-12p13s/4	5.11	3.15	3.10	1.08	180
GTI38-19p18s/5	7.63	3.09	4.75	1.40	276
GTI42-21p20s/6	8.57	3.28	5.33	1.47	310
GTI50-25p24s/8	9.43	3.05	6.12	1.44	356
GTI56-28p27s/7	10.26	3.07	6.77	1.47	394

PDC = Perte de charge

Référence Module GTI	Température Primaire 90°C Régime Secondaire 10-45°C				
	Débit prim. (m³/h)	PDC prim. (mce)	Débit sec. (m³/h)	PDC sec. (mce)	P (kW)
GTI06-3p2s/4	1.22	2.7	0.94	3.7	38
GTI08-4p3s/4	1.44	2.2	1.33	3.4	54
GTI10-5p4s/4	1.62	1.8	1.69	3.1	69
GTI12-6p5s/6	2.52	2.9	2.45	4.1	100
GTI14-7p6s/6	2.70	2.5	2.81	3.8	114
GTI16-8p7s/6	2.92	2.3	3.17	3.6	129
GTI17-8p8s/6	3.17	2.7	3.46	3.3	141
GTI18-8p9s/6	3.42	3.0	3.71	3.0	151
GTI20-10p9s/8	4.00	2.7	4.32	4.0	176
GTI21-10p10s/8	4.21	3.0	4.57	3.7	186
GTI23-11p11s/8	4.25	2.6	4.79	3.4	195
GTI24-11p12s/8	4.36	2.7	4.97	3.1	202
GTI26-12p13s/8	4.36	2.3	5.15	2.9	210
GTI28-13p14s/8	4.39	2.0	5.33	2.7	217
GTI28-13p14s/7	4.72	2.3	5.58	3.0	227
GTI30-14p15s/7	4.72	2.1	5.76	2.8	234
GTI32-15p16s/7	4.72	1.8	5.90	2.6	240
GTI36-17p18s/7	4.68	1.5	6.16	2.3	251
GTI40-19p20s/7	4.64	1.2	6.34	2.1	258
GTI50-24p25s/7	4.50	0.8	6.66	1.6	271

Référence Module GTI	Température Primaire 80°C Régime Secondaire 10-55°C				
	Débit prim. (m³/h)	PDC prim. (mce)	Débit sec. (m³/h)	PDC sec. (mce)	P (kW)
GTI07-3p3s/1	1.19	2.6	0.50	0.5	26
GTI08-4p3s/2	1.40	2.1	0.65	0.9	34
GTI10-5p4s/2	1.44	1.4	0.79	0.7	41
GTI11-5p5s/2	1.80	2.2	0.94	0.7	49
GTI12-5p6s/2	2.02	2.7	1.04	0.6	55
GTI14-6p7s/2	1.98	1.9	1.15	0.5	60
GTI18-9p8s/3	3.56	2.7	1.91	1.0	100
GTI19-9p9s/3	3.74	3.0	2.02	0.9	106
GTI20-9p10s/3	3.82	3.1	2.09	0.8	109
GTI28-14p13s/4	5.44	2.7	3.10	1.1	162
GTI44-22p21s/5	8.28	2.9	4.93	1.2	258
GTI50-25p24s/6	9.22	2.9	5.58	1.2	292

PDC = Perte de charge



Capacité Maxi  
0,3 à 0,6 m<sup>3</sup>



7 bar maxi  
Pression de  
service



Température  
maxi 105°C\*\*



Réchauffeur  
Tubulaire  
haute résistance



Classement  
au feu M0



Classement  
au feu M1



INOX  
316 L



Calorifugeage  
Biosourcé  
sur demande



Conformité  
97/23/CE  
73/23/CE  
89/336/CE



# BALLON DE STOCKAGE & PRODUCTION ECS avec RÉCHAUFFEUR tout INOX "PRIMÉO"

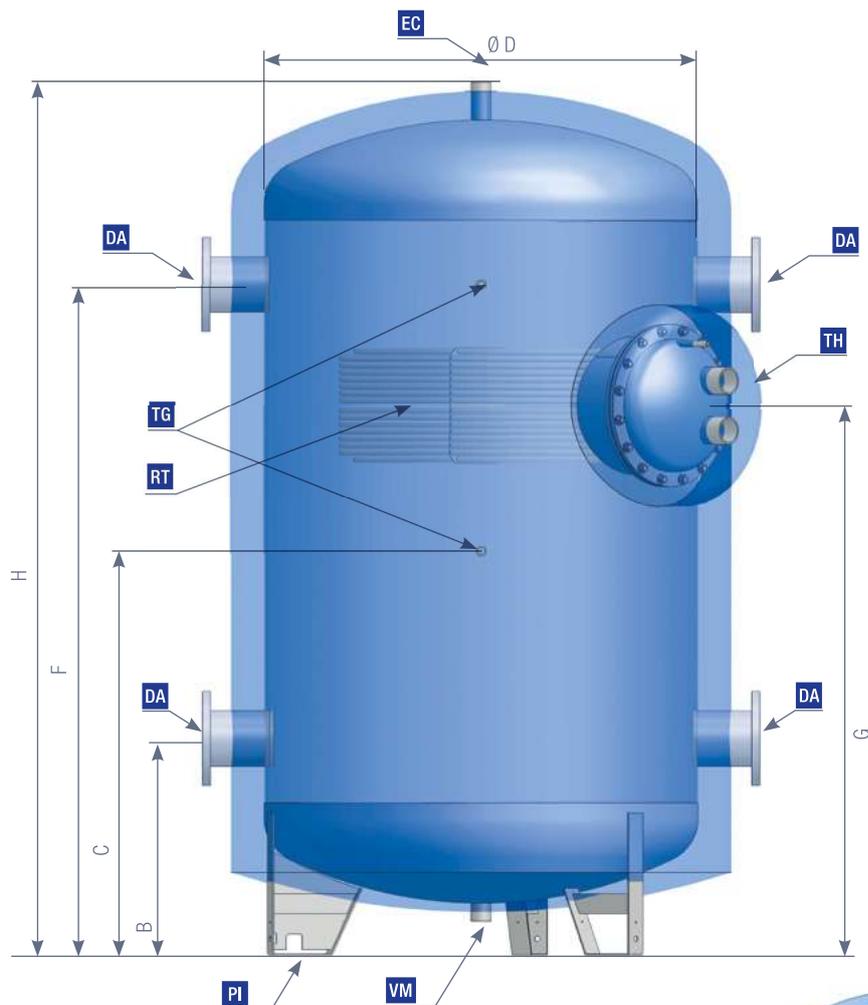
750 à 3 000 litres

## Présentation

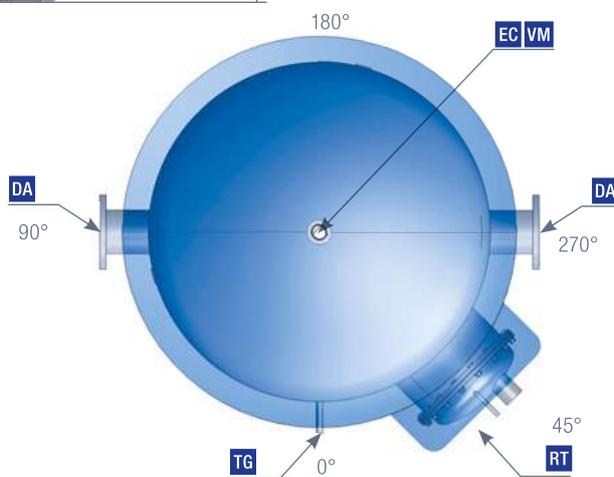
Le PRIMÉO®, ballon de stockage primaire pour la production d'ECS, il permet de stocker l'énergie issue d'une source de chaleur telle qu'une installation solaire, chaudière classique ou biomasse, ou tout autre circuit primaire. Cette accumulation d'énergie permet de produire instantanément de l'eau

chaude sanitaire par circulation dans l'échangeur tubulaire qui est démontable et entièrement réalisé en INOX 316L. Les cuves sont réalisées en **acier carbone sans revêtement intérieur**.





Fiche technique



- DA** Départs et retours de boucles :
  - 80/89 = piquages taraudés
  - 100 et 150 = piquages à brides plates PN16
- EC** Dégazage = 50/60 (piquages filetés)
- PI** Pieds support
- TG** Piquages pour thermomètre et thermostat = 15/21 (manchons taraudés)
- TH** Trou d'homme  $\varnothing$  intérieur 400 mm (pour fixation du réchauffeur tubulaire)
- RT** Réchauffeur tubulaire
- VM** Vidange = 50/60 (piquages filetés)

**Réchauffeur ECS : Primaire : 90°C (eau ballon) - Secondaire : 10/55°C (tubes réchauffeur).**

DIMENSIONS (modèles standards)										Référence avec jaquette 100 mm-M1	Référence avec jaquette 100 mm-M0	Puiss. réch. (kW)	Débit m <sup>3</sup> /h
Capacité litres	A mm	B mm	C mm	ØD mm	E mm	F mm	G mm	H mm	Poids* (Kg)				
750	90	460	940	800	1235	1430	1160	1826	200	EPR075120M11V	EPR075120M01V	120	2,1
1000 H <sup>(1)</sup>	90	460	940	800	1615	1980	1540	2336	225	EPR100120M11V	EPR100120M01V	120	2,1
1500 H <sup>(1)</sup>	90	570	1010	1100	1575	925	1500	2443	270	EPR150150M11V	EPR150150M01V	150	2,6
2000 B	90	570	1010	1100	1685	2010	1610	2509	425	EPR200150M11V	EPR200150M01V	150	2,1
2000 B	90	620	1060	1300	1355	1510	1280	2086	425	EPR200250M11V	EPR200250M01V	250	4,3
2500	90	655	1220	1300	1800	1725	1725	2304	480	EPR250250M11V	EPR250250M01V	250	4,3
3000	90	655	1220	1300	1735	2025	1660	2604	540	EPR300250M11V	EPR300250M01V	250	4,3

<sup>(2)</sup>Nota : H = version haute (3) Primaire 90°C - Secondaire 10/55°C - \*Cuve seule



# BALLON DE PRODUCTION ECS HYDROGAZ®

## 750 à 6000 litres

### Présentation

L'Hydrogaz® est un système performant de production d'eau chaude semi-instantanée, intégrant directement un équipement gaz à haut rendement.

Ce concept original et unique en son genre, mis au point par la société LACAZE ENERGIES, apporte une solution souple et économique au problème de production d'eau chaude à débit variable et fortes variations de charge, rencontré dans le collectif et l'industrie. Le rapport volume / puissance optimal est calculé en fonction du profil de consommation (importance, durée et



Capacité  
0,75 à 6 m<sup>3</sup>



7 bar maxi  
Pression de service



Puissance gaz  
32 à 280 kW



Température  
maxi 95°C<sup>(3)</sup>



Solaire  
Application  
Voir p.53



Classement  
au feu MO



Faible  
émission



Brûleur  
Biogaz  
sur demande



Rendement  
de  
90 à 94 %



Echangeur  
fumée /liquide  
Duplex



RC 851  
RC 951



Calorifugeage  
Biosourcé  
sur demande

→ Kit & options  
p. 102



CERTIGAZ  
N°1312BT5189  
N°1312BT5190



Conformité  
97/23/CE  
73/23/CE  
89/336/CE



espacement des puisages). **Puissances de 32 à 280 kW** utiles : (2 x 140 kW), dans un ballon de stockage dont la capacité varie entre 750 et 6 000 litres.

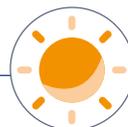
Le chauffe-eau se décline sur la base de 3 versions différentes de cuve :

- Acier noir
- Acier avec revêtement intérieur ACS : **gamme "Préférence"**
- Acier inoxydable **316 L** : **gamme "TR inox"**.

Ils sont adaptés à tous les besoins (eau chaude de chauffage, eau chaude sanitaire, eau chaude de process haute température, etc).



## Principe de fonctionnement et/ou pour application solaire



Références  
Voir p.60

La cuve est soumise à la pression du réseau de distribution d'eau froide de la ville, auquel elle est raccordée en point bas par l'intermédiaire d'organes de sécurité.

Le **thermostat de régulation** démarre le brûleur, dès que la température de l'eau contenue dans le ballon descend en dessous de la valeur de consigne. Les gaz de combustion poussés par le ventilateur du brûleur, sont conduits à travers un échangeur fumées/ liquide réalisé en acier inoxydable, immergé dans l'eau du réservoir. Ils communiquent à l'eau, tout au long de leur parcours, la chaleur issue de la combustion. Lorsque la totalité de la capacité est réchauffée, le thermostat arrête alors le brûleur.

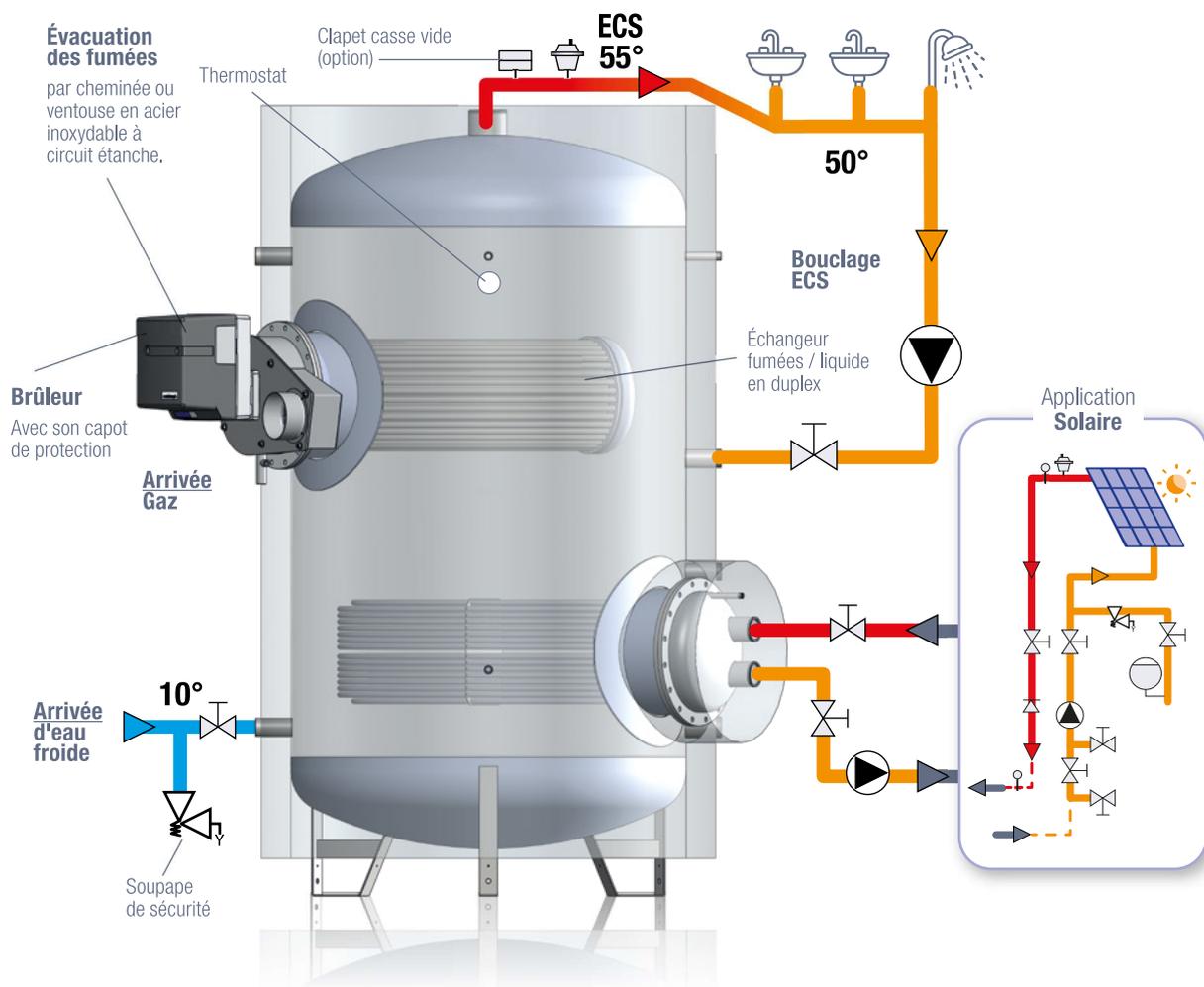
Un **thermostat de sécurité** contrôle également la température de l'eau dans l'Hydrogaz®. L'eau chaude est soutirée en point haut de l'appareil

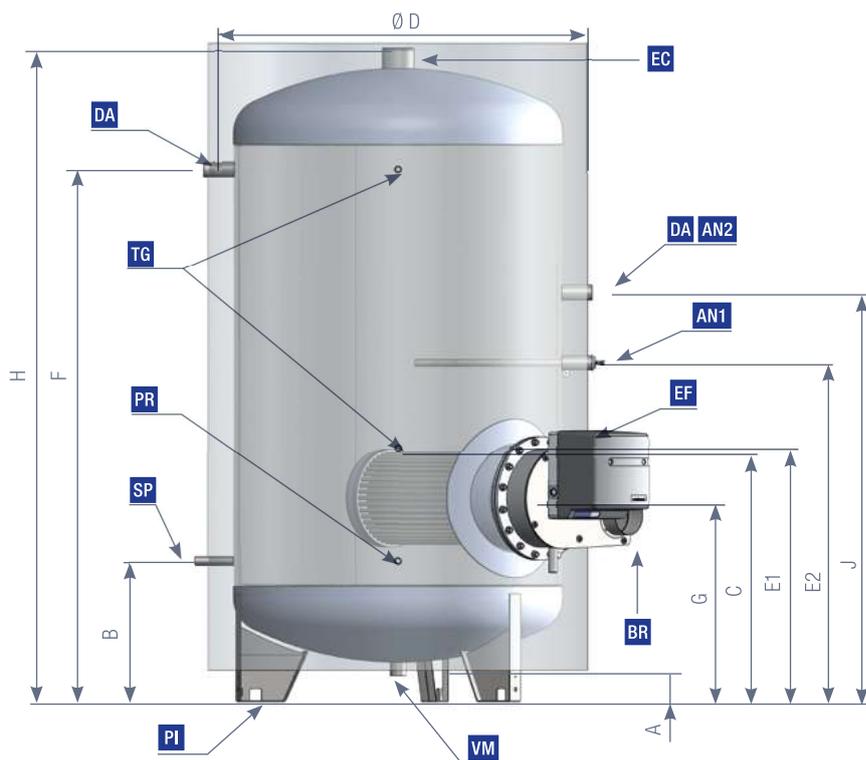
et parvient directement aux différents points de puisage grâce à la mise sous pression du ballon.

Le revêtement intérieur protège la cuve contre les phénomènes de corrosion et le calorifuge limite les déperditions thermiques. Divers organes de régulation et sécurité protègent l'Hydrogaz®.

Le rapport volume/puissance de l'appareil sera déterminé avec notre assistance, en fonction de l'importance et de la répartition des besoins.

Un des **avantages de l'Hydrogaz®** réside dans le fait que **le volume de la cuve est suffisant pour faire face à des pointes de consommation importantes, sans avoir recours à un volume tampon supplémentaire, ni à une puissance installée trop importante.**

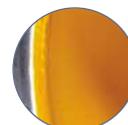




Fiche technique de 32 à 90 kW (Weishaupt)

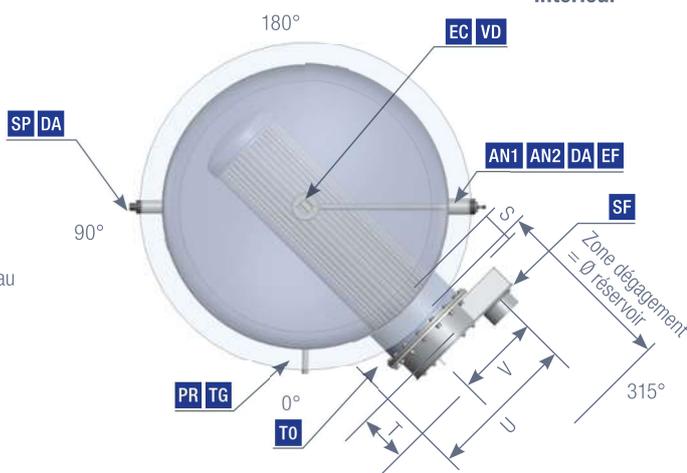


Fiche technique de 120 à 140 kW (Weishaupt)



ACIER + Revêtement intérieur

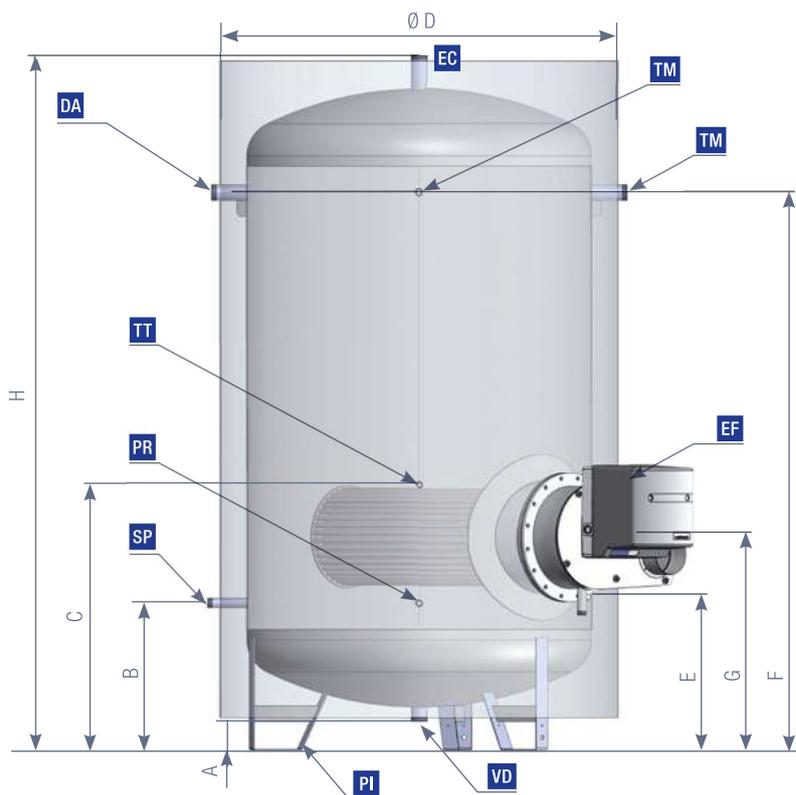
- AN1** Piquage taraudé 40/49 pour anode
- AN2** Piquage taraudé 40/49 pour 2ème anode avec réduction (pour ballon > 4000 litres)
- BR** Brûleur/échangeur
- DA** Départs/retours de boucles (piquage fileté 50/60)
- EC** Sortie eau chaude (piquage taraudé 50/60)
- EF** Entrée eau froide (piquage taraudé 50/60)
- PI** Pieds support
- PR** Piquages à visser 15/21 taraudé pour pressostat manque d'eau
- SF** Sortie fumées
- SP** Soupape de sécurité DN25 fileté (DN32 pour 120 et 140 kW)
- TG** Piquage taraudé 15/21 pour thermomètre et thermostat
- TH** **Trou d'homme** Ø intérieur : 400 mm ou 500 mm (suivant puissance)
- VM** Vidange fileté 50/60



**DIMENSIONS avec trou d'homme 400 mm et 500\* mm (modèles standards)**

Capacité litres	A mm	B mm	C mm	Ø D mm	E1 mm	E2 mm	F mm	G mm	H mm	J mm	Poids* (kg)
750	90	440	890	800	900	1080	1450	690	1826	1200	155
1000 H	90	440	890	800	900	1230	1960	690	2336	1200	175
1000 B	90	475	925	950	935	1110	1485	725	1893	1235	172
1500 H	90	475	925	950	935	1150	2035	725	2443	1545	215
1500 B	90	510	960	1100	970	1270	1520	760	1959	1270	268
2000 H	90	510	960	1100	970	1300	2070	760	2509	1580	349
2000 B	90	560	1010	1300	1020	1200	1570	810	2054	1320	380
2000 B <sup>(1)</sup> TH 500 mm	90	560	1130	1300	1140	1320	1570	870	2054	1430	400
2500	90	560	1010	1300	1020	1250	1820	810	2304	1430	400
2500 TH 500 mm	90	560	1130	1300	1140	1350	1820	870	2304	1530	420
3000	90	560	1010	1300	1020	1350	2120	810	2604	1630	440
3000 TH 500 mm	90	560	1130	1300	1140	1350	2120	870	2604	1630	460
4000	97	620	1060	1500	1070	1550	2185	860	2731	1805	605
4000 TH 500 mm	97	620	1230	1500	1270	1550	2185	920	2731	1805	625
5000	97	630	1060	1500	1070	1875	2805	860	3351	2075	725
5000 TH 500 mm	97	630	1230	1500	1270	1875	2805	920	3351	2075	745
6000	97	630	1060	1500	1070	1875	3285	860	3968	2075	725
6000 TH 500 mm	97	630	1230	1500	1270	1875	3285	920	3968	2075	745

<sup>(1)</sup>Nota : H = version haute - B = version basse - \*Sans équipement gaz



Fiche technique  
de 32 à 90 kW  
(Weishaupt)

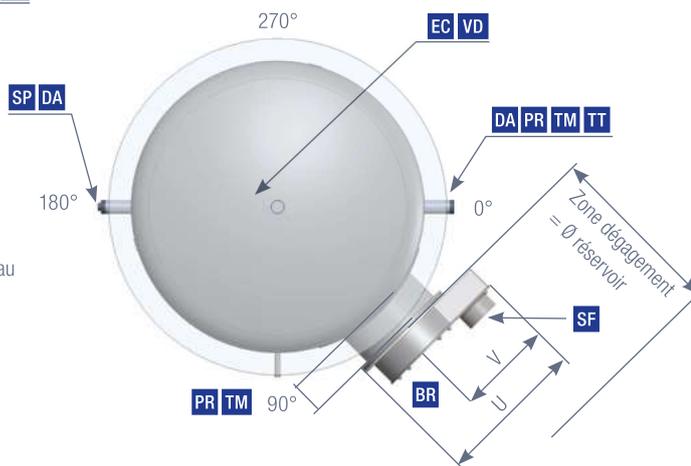


Fiche technique  
de 120 à 140 kW  
(Weishaupt)



INOX  
316 L

- BR** Brûleur/échangeur
- DA** Départs/retours de boucles (piquage fileté 50/60)
- EC** Sortie eau chaude (piquage fileté 50/60)
- EF** Entrée eau froide (piquage fileté 50/60)
- PI** Pieds support
- PR** Piquages à visser 15/21 taraudé pour pressostat manque d'eau
- SF** Sortie fumées
- SP** Soupape de sécurité DN25 fileté (DN32 pour 120 et 140 kW)
- TG** Piquage taraudé 15/21 pour thermomètre et thermostat
- TH** **Trou d'homme** ø intérieur : 400 mm ou 500 mm (suivant puissance)
- VM** Vidange fileté 50/60



**DIMENSIONS avec trou d'homme 400 mm et 500\* mm (modèles standards)**

Capacité litres	A mm	B mm	C mm	ØD mm	E mm	F mm	G mm	H mm	Poids* kg
750	90	440	890	<b>800</b>	900	1450	690	<b>1896</b>	155
1000 H <sup>(1)</sup>	90	440	890	<b>800</b>	900	1940	690	<b>2386</b>	175
1000 B <sup>(1)</sup>	90	475	925	<b>950</b>	935	1485	725	<b>1961</b>	172
1500 H <sup>(1)</sup>	90	475	925	<b>950</b>	935	2035	725	<b>2511</b>	215
1500 B <sup>(1)</sup>	90	510	960	<b>1100</b>	970	1520	760	<b>2025</b>	268
2000 H <sup>(1)</sup>	90	510	960	<b>1100</b>	970	2070	760	<b>2575</b>	349
2000 B <sup>(1)</sup>	90	560	1010	<b>1300</b>	1020	1570	810	<b>2114</b>	380
*2000 B <sup>(1)</sup> <b>TH 500mm</b>	90	560	1180	<b>1300</b>	1280	1570	870	<b>2114</b>	400
2500	90	560	1010	<b>1300</b>	1020	1820	810	<b>2364</b>	400
*2500 <b>TH 500mm</b>	90	560	1180	<b>1300</b>	1280	1820	870	<b>2364</b>	420
3000	90	560	1010	<b>1300</b>	1020	2120	810	<b>2664</b>	440
*3000 <b>TH 500mm</b>	90	560	1180	<b>1300</b>	1280	2120	870	<b>2664</b>	460
4000	97	620	1060	<b>1500</b>	1070	2185	860	<b>2845</b>	605
*4000 <b>TH 500mm</b>	97	620	1230	<b>1500</b>	1270	2185	920	<b>2845</b>	625
*5000	97	630	1060	<b>1500</b>	1070	2805	860	<b>3465</b>	725
*5000 <b>TH 500mm</b>	97	630	1230	<b>1500</b>	1270	2805	920	<b>3465</b>	745
*6000	97	630	1230	<b>1500</b>	1070	3305	860	<b>3975</b>	870
*6000 <b>TH 500mm</b>	97	630	1230	<b>1500</b>	1270	3305	920	<b>3975</b>	890

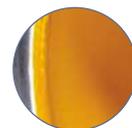
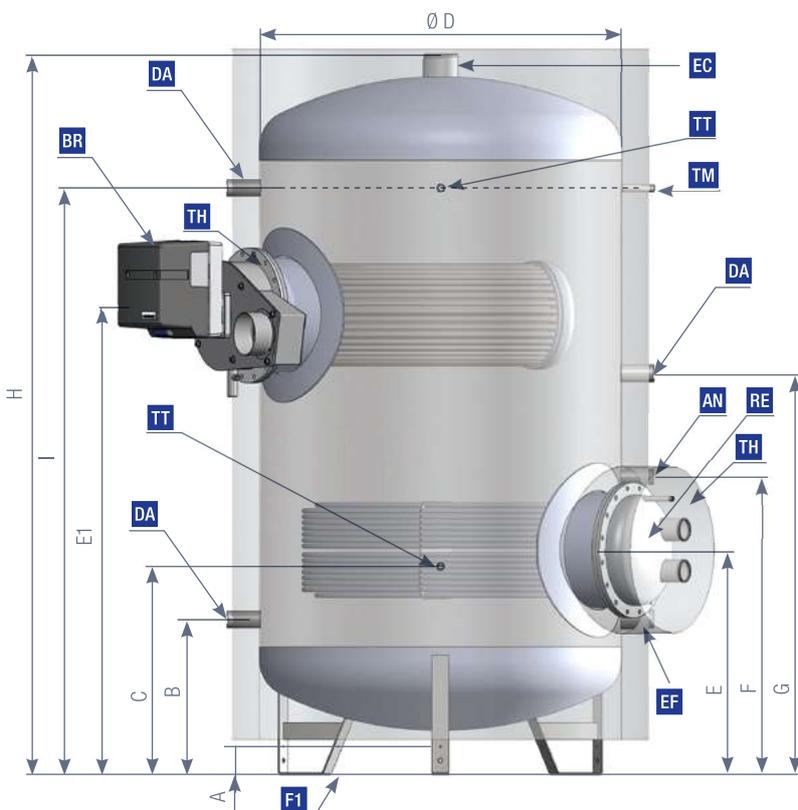
<sup>(1)</sup>Nota : H = version haute - B = version basse - \*Sans équipement gaz

> BALLON DE PRODUCTION BI-ENERGIE

> EAU CHAUDE SANITAIRE 1000 À 3000L

SOLAIRE / HYDROGAZ®

Gamme "PRÉFÉRENCE"



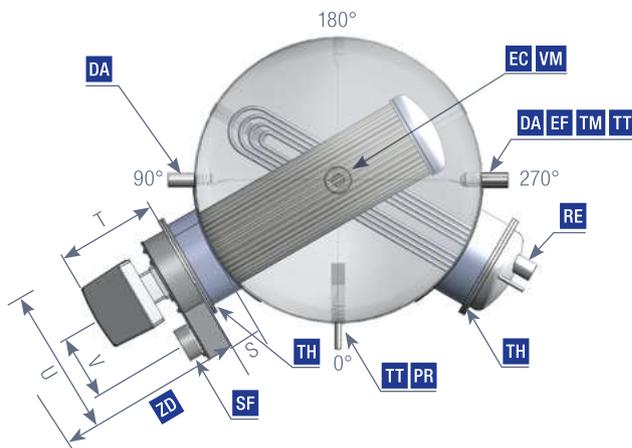
ACIER + Revêtement intérieur



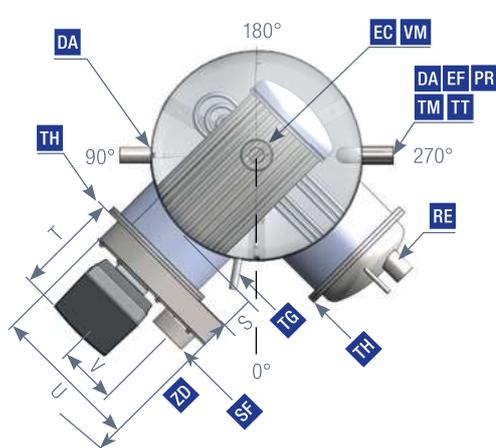
Solaire Application Voir p.53

- AN** Piquage à visser 40/49
- BR** Brûleur / échangeur
- DA** Départs/retours de boucles
- EC** Sortie eau chaude
- EF** Entrée eau froide/départ échangeur solaire
- PI** Pieds support
- PR** Piquages à visser 15/21 pour pressostat manque d'eau
- RE** Réchauffeur tubulaire/solaire
- TH** Trou d'homme Ø intérieur 400 mm
- TM** Piquage à visser pour thermomètre
- TT** Piquages à visser pour thermostat (ou PT100)
- VM** Vidange à visser
- ZD** Zone dégagement = Ø réservoir

Ø 1100 et 1300 mm



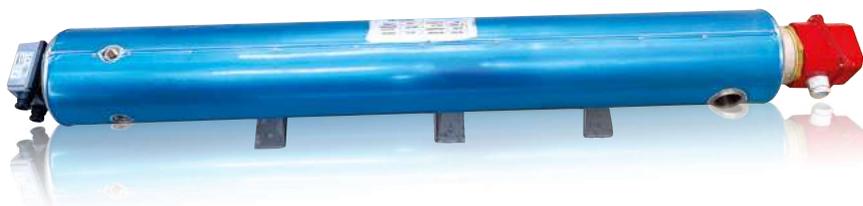
Ø 800 et 950 mm



DIMENSIONS (modèles standards)

Capacité litres	A mm	B mm	C mm	Ø D mm	E mm	E1 mm	F mm	G mm	H mm	I mm	TG (tarauvés G)	EC-EF (tarauvés G) DA-VM (filetés G)	Poids* (kg)
1000H <sup>(1)</sup>	90	440	630	800	690	1540	955	1330	2336	2000	DN15	DN50	200
1000B <sup>(1)</sup>	90	475	665	950	725	1160	990	1365	1893	1960	DN15	DN50	235
1500H <sup>(1)</sup>	90	475	665	950	725	1575	990	1365	2443	2035	DN15	DN50	250
1500B <sup>(1)</sup>	90	510	610	1100	760	1230	1025	1170	1959	1520	DN15	DN50	290
2000H <sup>(1)</sup>	90	510	610	1100	760	1230	1025	1170	2075	1520	DN15	DN50	385
2000B <sup>(1)</sup>	90	560	660	1300	810	1280	1075	1220	2075	1570	DN15	DN50	400
2500	90	560	700	1300	810	1460	1075	1280	2325	1820	DN15	DN50	415
2500 TH 500mm	90	560	700	1300	810	1460	1075	1280	2325	1820	DN15	DN50	430
3000 TH 500mm	90	560	750	1300	810	1660	1075	1450	2625	2120	DN15	DN50	515

<sup>(1)</sup>Nota : H = version haute - B = version basse - \*Cuve seule



➔ **Kit & options**  
p. 105



**7 bar maxi**  
Pression de service



Corps en inox  
**316 L**



Classement  
au feu **M0**



Température  
maxi **90°C**

# RÉCHAUFFEUR de BOUCLE "TIMÉOX"

## Puissance de 3 à 35 kW



Fiche technique



Conformité  
97/23/CE  
73/23/CE  
89/336/CE

### Présentation

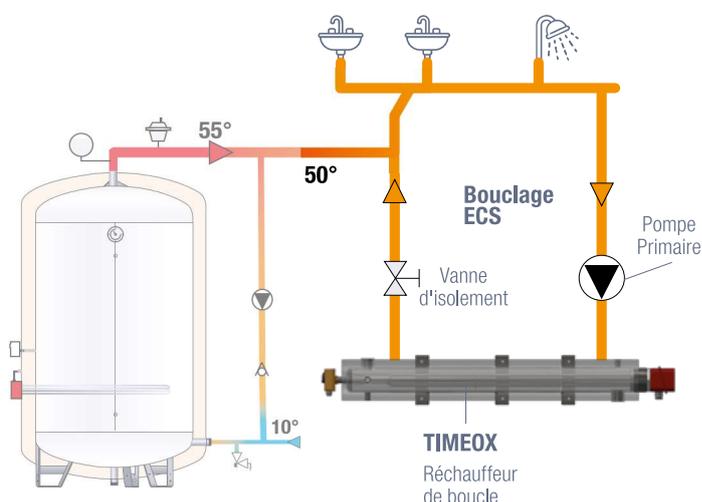
Compacts et puissants, les réchauffeurs de boucles LACAZE ENERGIES sont destinés à fonctionner dans les applications sanitaires (version corps inox) :

- Maintien direct en température de boucles de distribution d'ECS
- Production d'eau chaude sanitaire à faible débit.
- En complément d'une PAC ou d'une installation solaire.

➔ **Armoires électrique**  
p. 111



### Principe de fonctionnement





**7 bar maxi**  
Pression de service



**Rendement de 103 à 108 %**



Température **maxi 80°C<sup>(3)</sup>**



**GAZ NATUREL  
GAZ PROPANE**



Classement au feu **M0**



Programme **Anti-légionellose**



**X30 puisage**  
Durée : 3 min  
débit : 6 l/min



4753/3



**CERTIGAZ**



Fiche technique

# GÉNÉRATEUR ECS GAZ À CONDENSATION AQUAZ®

**AQUAZ**  
Hydrogaz® à condensation

## Présentation

Optez pour l'Aquaz et assurez une production d'ECS de qualité, économique et respectueuse de l'environnement.

**Avec un fonctionnement très simple et souple, l'AQUAZ vous permet de disposer à tout instant d'eau chaude à la température désirée et au débit voulu** (dans les limites de la capacité de l'appareil) tout en respectant les exigences réglementaires thermiques et environnementales.

### Caractéristiques techniques générales :

- Réservoir vertical en acier émaillé
- 2 anodes magnésium

- Jaquette laine de verre épaisseur 80 mm finition tôle, classement au feu M0
- Brûleur PREMIX modulant pré-réglé (G20 ou G31)
- Fonctionne avec Cheminée ou ventouse (B23, B23P, C13 et C33)
- Régulation électronique avec afficheur rétro-éclairé
- Vidange partie basse
- Buse de visite Ø 100

Longueur de ventouse maximale de 25 mètres en LDE Longueur droite équivalente (1 coude = 1m LDE)

(3) Température en pointe.



## Un Savoir faire acquis depuis plus de 70 ans, De la conception à la fabrication.

- ➔ Des systèmes de production et de stockage d'énergie
- ➔ Une large gamme de produits standardisés
- ➔ Spécialiste de l'Inox
- ➔ Sur mesure

➔ +33 (0)5 65 40 39 39



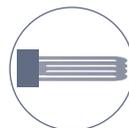
Capacité Maxi  
0,2 à 10 m<sup>3</sup>



Isolation  
thermique  
renforcée



Pression de  
service\*\*



Thermoplongeur  
De 3 à 35 kW



Compatible  
eau glycolée



Jusqu'à  
-8°C



Couplage  
faible taux  
de charge



Calorifugeage  
anti-  
condensation



Classement  
au feu M1



Compatibilité  
toutes PAC



Calorifugeage  
K-flex  
sur demande



Conformité  
97/23/CE  
73/23/CE  
89/336/CE

## BALLON TAMPON D'EAU GLACÉE "GLACÉO"

200 à 10 000 L

### Présentation

Les réservoirs GLACÉO® sont conçus pour le stockage ou la récupération d'énergie sur les circuits primaires, offrant une réserve d'eau froide permettant de :

- Absorber les pointes de consommation.
- Limiter la puissance du groupe froid installé.

- Réduire la fréquence de démarrage du groupe froid.

Les réservoirs GLACÉO® peuvent aussi être équipés de thermoplongeurs électriques pour une utilisation en mode chauffage ou maintien hors gel.

### Les avantages

- Possibilité de modifier le couplage de l'équipement élastique afin de baisser le taux de charge.
- Isolation anti-condensation

suivant D.T.U. 67.1/45-2.

- Mousse polyuréthane sans C.F.C., haute performance (0,02 W/m°C).
- Calorifugeage classement au feu M1.

- Implantation possible en chaufferie (local technique) ou à l'extérieur d'un bâtiment.
- Usage mixte : eau glacée ou chauffage (80°C maxi).





Capacité Maxi  
0,2 à 10 m<sup>3</sup>



Performance  
thermique  
p.137



7 bar maxi  
Pression de  
service



Sur demande

Couplage  
faible taux  
de charge



Compatible  
eau glycolée



Thermoplongeur  
De 3 à 35 kW



Classement  
au feu MO



Classement  
au feu M1



Kit accessoires  
& options p.108



Jusqu'à  
109°C



Conformité  
97/23/CE  
73/23/CE  
89/336/CE



Diffuseur pour Stratification  
p.109



# BALLON TAMPON D'EAU CHAUDE DE CHAUFFAGE CALÉO®

200 à 10 000L

## Présentation

Les réservoirs CALÉO® sont conçus pour le stockage ou la récupération d'énergie sur les circuits primaires, offrant une réserve d'eau chaude qui permet de :

- Absorber les pointes de consommation.
- Limiter la puissance du générateur de chaleur.

- Réduire la fréquence de démarrage du générateur.
- Optimiser la régulation.

Les réservoirs CALÉO® peuvent être équipés de thermoplongeurs électriques ou autres équipements de chauffage pour un réchauffage direct de l'eau ou un maintien hors gel de l'installation.

## Les avantages

- Possibilité de modifier le couplage de l'équipement électrique afin de baisser le taux de charge.
- Fond bombé inférieur calorifugé (jaquette souple).
- Possibilité d'appoint électrique ou autre type.
- Versions hors standard réalisables sur demande.
- Matériel emballé sous film plastique.



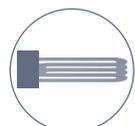
Capacité Maxi  
**0,5 à 4 m<sup>3</sup>**



Performance  
thermique  
**p.137**



**7 bar maxi**  
Pression de  
service



**Thermoplongeur**  
De 3 à 12 kW



**Compatible**  
eau glycolée



Jusqu'à  
**109°C**



**Couplage**  
**faible taux**  
**de charge**



Classement  
au feu **M0**



Classement  
au feu **M1**



Calorifugeage  
**Biosourcé**  
sur demande



Application  
**Solaire**



**Conformité**  
97/23/CE  
73/23/CE  
89/336/CE

# BALLON DE STOCKAGE D'ENERGIE PRIMAIRE CALÉO L®

300 à 4000L

## Présentation

Les réservoirs CALÉO L® sont **polyvalents et adaptés à de multiples applications**. Ils assurent le stockage d'énergie sur les circuits fermés et le stockage primaire des préparateurs à plaques ECS instantanée.

Idéale pour les installations sanitaires, les chaufferies (bois, gaz, fioul), ainsi que les systèmes utilisant des pompes à chaleur ou le chauffage solaire.

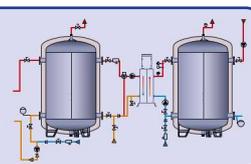
L'absence de stockage direct d'ECS permet de limiter la prolifération des légionelles. L'énergie est stockée dans le circuit primaire et restituée au circuit d'ECS lors des pics de consommation, réduisant ainsi la puissance instantanée

nécessaire à la chaudière. Ce système permet de répondre aux pics de consommation d'ECS tout en diminuant l'investissement initial.

De plus, les réservoirs CALÉO L® offrent un gain de temps et d'argent en entretien. Contrairement à un ballon de stockage d'ECS classique, un ballon de stockage primaire n'exige pas d'inspection annuelle, de trappe de visite, de chasse mensuelle, ni de remplacement de l'anode de magnésium. Il ne nécessite pas non plus d'analyses d'eau et minimise les risques de corrosion.

**Kit accessoires & options p.108**

**Principe de fonctionnement voir CALÉO p.74**





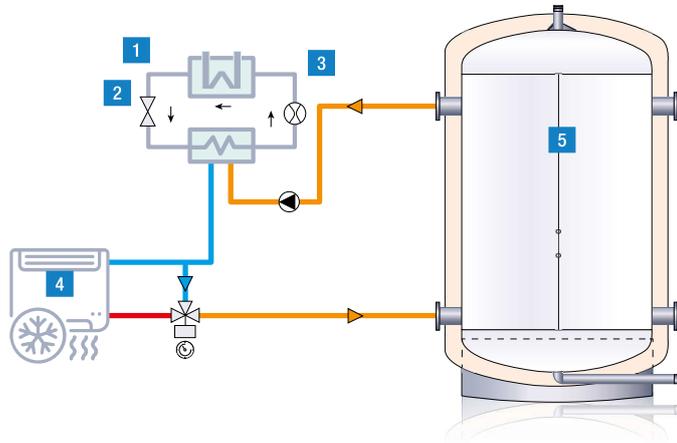
## Principe de fonctionnement

### Stockage en amont de l'évaporateur

Le ballon de stockage est placé en série, sur le retour d'eau glacée des batteries froides.

Le fonctionnement du groupe frigorifique est stable.

- 1 Groupe Froid
- 2 Détendeur
- 3 Compresseur
- 4 Climatiseur
- 5 Ballon eau glacée

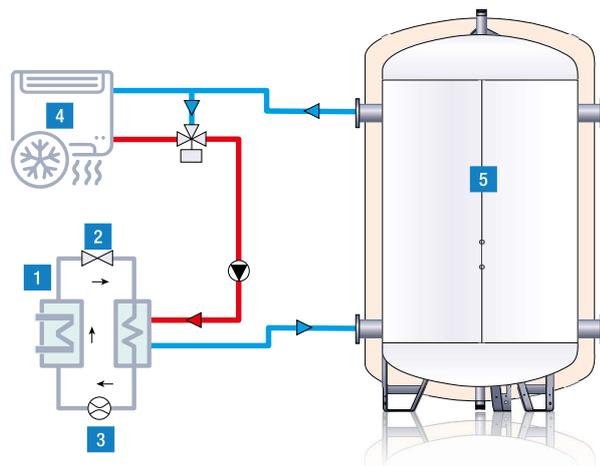


### Stockage en aval de l'évaporateur

Le ballon de stockage est placé en série, sur le départ de l'eau glacée vers les batteries froides.

La température de l'eau d'alimentation des batteries froides est stable.

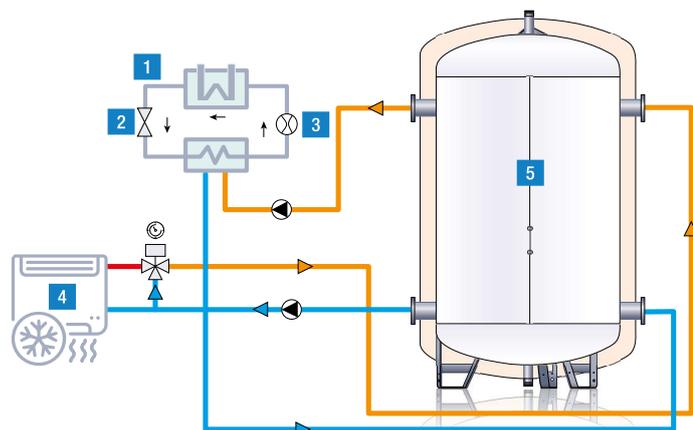
- 1 Groupe Froid
- 2 Détendeur
- 3 Compresseur
- 4 Climatiseur
- 5 Ballon eau glacée



### Stockage en position intermédiaire

Le ballon de stockage est un élément tampon intermédiaire, séparant le circuit de production de l'eau glacée du circuit de l'utilisation.

- 1 Groupe Froid
- 2 Détendeur
- 3 Compresseur
- 4 Climatiseur
- 5 Ballon eau glacée





Compatible  
eau glycolée



Jusqu'à  
-8°C



Jusqu'à  
80°C



Compatibilité  
toutes PAC



Calorifugeage  
anti-  
condensation



Classement  
au feu M1



# BOUTEILLES DE MÉLANGE GAMME "CARBOUT®"

50 à 300 litres

## Présentation

Les bouteilles de mélange sont une solution fiable pour améliorer la stabilité et la performance des installations, tout en simplifiant la gestion hydraulique et en protégeant les pompes à chaleur contre les cycles courts.

Conçues pour séparer et homogénéiser les flux, les bouteilles de mélange permettent de :

**Dissocier les circuits** : elles assurent une indépendance hydraulique entre le générateur (chaudière, pompe à chaleur, etc.) et les émetteurs (radiateurs, planchers chauffants, etc.), améliorant ainsi la performance globale du système.

**Équilibrer les débits** : elles garantissent une distribution homogène des températures et débits, optimisant l'efficacité énergétique.

**Réduire les contraintes sur les équipements** : en limitant les fluctuations de débit et de pression, les bouteilles de mélange augmentent la durée de vie des composants du système.

**Prévenir le court-cycle des pompes à chaleur** : en stabilisant les débits et les températures, elles évitent les démarrages et arrêts trop fréquents de la pompe à chaleur, ce qui améliore son efficacité et prolonge sa durée de vie.

### DIMENSIONS (modèles standards)

Référence	Vol. litres	Hauteur hors tout (mm)	Ø extérieur (mm)	Nombre de piquage par côté	Ø piquage
CARBOUT050	50	1 000	313	4	1" 1/4
CARBOUT100	100	954	450	4	1" 1/4
CARBOUT200	200	1438	510	4	1" 1/4
CARBOUT300	300	1515	620	4	1" 1/2

\* Fabrication sur-mesure, formulaire en ligne (voir page 132).



 <b>Communication</b> Modbus RTU	 Pression de service <b>10 bar maxi</b>	 <b>Tension</b> 400 V tri <sup>(1)</sup>
 <b>Puissance</b> de 36 à 1400 kW	 <b>Solaire</b> Application	 Jusqu'à <b>105°C*</b>
 Calorifugeage <b>Biosourcé</b> sur demande	 Energie <b>Verte</b>	 <b>Conformité</b> 97/23/CE 73/23/CE 89/336/CE



# CHAUDIÈRE ELECTRIQUE ENERGIS®

36 à 1400 kW

## Présentation

Souples d'utilisation, fiables et performantes, les chaudières électriques eau chaude LACAZE ENERGIES trouvent leurs applications dans de nombreux domaines.

En fonctionnement direct pour des applications de chauffage :

- Chauffage électrique ou bi-énergie, de locaux (radiateurs, aérothermes...).
- Réchauffage d'hydro-accumulateurs.
- Appoint d'été pour le système de chauffage de MW de grands complexes (ex : usines, immeubles de grande hauteur pour bureaux...).

Par l'intermédiaire d'un échangeur :

- Réchauffage ou maintien en température de fluides divers.



- Production d'eau chaude sanitaire (corps inox sur demande).
- Chauffage des bains ou autres pour l'industrie
- Réchauffage d'eau de piscine.
- Relève de PAC